Dane aktualne na dzień: 02-11-2026 10:44

Link do produktu: https://www.iakumulatory.pl/akumulator-akcel-170ah-l-1000a-p-3986.html

Akumulator Akcel 170Ah L+ 1000A



Cena	**779,00 zł**
Numer katalogowy	**601763314**

Opis produktu

Akumulator **Akcel AK-170** to klasyczny akumulator rozruchowy przeznaczony do pojazdów ciężarowych, maszyn rolniczych, maszyn budowlanych, pojazdów użytkowych oraz sprzętu wymagającego dużej obudowy ciężarowej. Sprawdzi się w instalacjach 12V, gdzie potrzebny jest mocny akumulator do pracy rozruchowej.

To akumulator w technologii **SLI**, przeznaczony głównie do rozruchu silnika i zasilania standardowej instalacji elektrycznej pojazdu. Nie jest to akumulator AGM ani EFB.

Akumulator AKCEL AK 170 12V 170Ah 1000A L+ SLI

Akumulator AKCEL AK 170 12V 170Ah 1000A L+ to mocny akumulator rozruchowy przeznaczony do pojazdów ciężarowych, maszyn rolniczych, pojazdów użytkowych, budowlanych oraz sprzętu roboczego wymagającego dużej rezerwy pojemności i wysokiego prądu rozruchowego. Model **AK 170** oferuje **170Ah pojemności** oraz **1000A prądu rozruchowego EN**, dzięki czemu dobrze sprawdza się w pojazdach pracujących pod dużym obciążeniem energetycznym.

Akumulator z serii **AKCEL Power of Energy** został zaprojektowany do klasycznych instalacji 12V, gdzie liczy się stabilny rozruch, odporność na intensywną eksploatację oraz pewne zasilanie podstawowych i dodatkowych odbiorników prądu. To rozwiązanie do pojazdów użytkowych, które wymagają akumulatora o większej pojemności niż standardowe konstrukcje samochodowe.

Specyfikacja:

- **Napięcie:** 12V
- **Pojemność:** 170Ah
- **Prąd rozruchowy (EN):** 1000A
- **Wymiary (dł. x szer. x wys.):** 513 mm x 223 mm x 223 mm
- **Układ biegunów:** Lewy Plus
- **Rodzaj biegunów:** Standardowe
- **Mocowanie:** B00
- **Waga:** około 43 kg
- **Bezobsługowy:** Tak
- **Technologia:** SLI / kwasowo-ołowiowa
- **Zastosowanie:** Pojazdy ciężarowe, rolnicze, budowlane, użytkowe i maszyny robocze

Najważniejsze cechy:

- **Duża pojemność 170Ah:** Akumulator zapewnia wysoką rezerwę energii dla pojazdów z rozbudowaną instalacją elektryczną i dodatkowymi odbiornikami prądu.
- **Wysoki prąd rozruchowy 1000A EN:** Umożliwia skuteczny rozruch silników wysokoprężnych oraz jednostek pracujących w wymagających warunkach.
- **Konstrukcja do pojazdów użytkowych:** Model przeznaczony do cięższej eksploatacji w transporcie, rolnictwie, budownictwie i pracy maszynowej.

- **Seria AKCEL Power of Energy:** Akumulator przygotowany do stabilnego zasilania klasycznych instalacji 12V.
- **Bezobsługowa konstrukcja:** Akumulator nie wymaga okresowej obsługi w standardowych warunkach użytkowania.
- **Lewy plus:** Układ biegunów L+ przeznaczony do pojazdów wymagających takiej konfiguracji przyłączeniowej.
- **Zastosowanie bez Start&Stop:** Model przeznaczony do klasycznych układów rozruchowych, nie do pojazdów wymagających technologii AGM lub EFB.

Profesjonalne przygotowanie do wysyłki – iakumulatory Sp. z o.o. | PanBateryjka.pl

Każdy akumulator przed wysyłką przechodzi szczegółową kontrolę jakości, co zapewnia pełną sprawność i gotowość do użycia:

- **Testowanie urządzeniem DBT-12+ z DeltaTech Electronics:** Kontrola parametrów akumulatora dla zapewnienia jego pełnej sprawności.
- **Testowanie opornicą 100A:** Akumulatory są dokładnie testowane pod kątem ich wydajności i niezawodności, co zapewnia pełną gotowość do użytkowania.

⚠ **INFORMACJA DOTYCZĄCA OPŁATY DEPOZYTOWEJ ZA AKUMULATOR ⚠!!! Kaucja depozytowa nie jest wliczona w cenę zakupu akumulatora !!!**

Zgodnie z obowiązującymi przepisami **Ustawy z dnia 24 kwietnia 2009 r. o bateriach i akumulatorach**, przy zakupie nowego akumulatora kupujący zobowiązany jest do:

- przedstawienia potwierdzenia oddania zużytego akumulatora do punktu zbiórki / skupu

lub

- uiszczenia opłaty depozytowej w wysokości **30 zł**

W przypadku nieprzekazania potwierdzenia oddania zużytego akumulatora do punktu zbiórki / skupu, do zamówienia zostanie doliczona **kaucja depozytowa w wysokości 30 zł.**

Opłata depozytowa podlega zwrotowi po dostarczeniu odpowiedniego potwierdzenia oddania zużytego akumulatora do punktu zbiórki / skupu, zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.